



 made in italy





Welcome to Veneto - Italy

land of history, nature, art, culture, recreation, cuisine and technology

Benvenuti in Veneto - Italia

tra storia, natura, arte, cultura, svago, cucina e tecnologia

We're in the heart of the Veneto region where the past and present meet like the land, the sea and the sky. A strategic position just outside cities rich in history and enchanting landscapes.

*It is in these captivating settings that **CAMPAGNOLO s.r.l. PACKAGING SYSTEMS**, has been providing primary packaging solutions for more than **50 years**. We are aware that achieving such an important goal was only possible with our countless customers' trust. Thus, we are committed to further contributing to our customers' success through teamwork.*

Siamo nel cuore della regione Veneto dove tradizione e modernità si incrociano come la terra, il mare ed il cielo. Una posizione strategica a pochi passi da città ricche di storia e località incantevoli.

È in questo suggestivo contesto che la **CAMPAGNOLO s.r.l. PACKAGING SYSTEMS**, propone da oltre **50 anni** soluzioni per il confezionamento primario.

Siamo consapevoli che soltanto grazie alla fiducia che hanno riposto in noi innumerevoli clienti è stato possibile raggiungere un traguardo così importante.

Sarà quindi nostra premura agire con spirito di collaborazione, per contribuire ancora al successo dei nostri clienti.





history | storia



PAST

*It all began in the roaring 60s on the initiative and capacity of the two partners, **Giulio Campagnolo** and **Luigi Dolzan**.*

*The ten-year experience previously acquired as technicians at a leading local metalworking industry led the partners to become **pioneers** in the production of Vertical Form-Fill-Seal machines and to decisively contribute to the diffusion, in emerging Italy, of food and non-food product packaging. The corporate structure changed in 1985 with the introduction of son **Francesco** at the helm of the company followed by daughter **Giuliana**.*

*In **1991** the **CAMPAGNOLO** family, aware of the need to expand business, doubled the production area their father originally began and the company further invested in the renewal and expansion of the office buildings in **2005**.*

PASSATO

Tutto nasce nei ruggenti anni '60, dall'intraprendenza e capacità di due soci, **Giulio Campagnolo** e **Luigi Dolzan**.

L'esperienza decennale acquisita precedentemente come tecnici di un'importante azienda metalmeccanica della zona, porta i soci a diventare **pionieri** nella produzione di macchine Confezionatrici Verticali e a contribuire in maniera determinante alla diffusione, nell'emergente paese Italia, del confezionamento di prodotti alimentari e non. È il 1985 quando cambierà la partecipazione societaria, con l'arrivo al timone dell'azienda, anche del figlio **Francesco** e successivamente della figlia **Giuliana**.

Nel **1991** la famiglia **CAMPAGNOLO** consapevole della necessità di sviluppare l'attività, raddoppia l'area di produzione che il padre aveva originariamente attivato e nel **2005** la Società investe nuovamente nel rinnovo ed espansione del corpo uffici.





PRESENT

Today, **CAMPAGNOLO** facilities cover a total area of 4,000 square metres of which the current factory and offices cover 2.000 square metres.

We want to say **THANK YOU**, to the men and women who, with their daily commitment, enthusiasm, sacrifice, patience and determination allowed **CAMPAGNOLO** to get over **50 years of business**.

A HALF A CENTURY OF HISTORY, continuing to believe in the work ethic as the key to doing business focused on individuals and improving the quality of life of everyone throughout the world.

50 years mean a multitude of successful applications in Italy and in more than 50 countries throughout the world and the profound knowledge of our sector allows us to offer a wide range of packaging solutions for countless food and non-food products.

PRESENTE

Oggi l'azienda **CAMPAGNOLO** copre un'area totale di 4.000 mq., di cui 2.000 mq. coperti dall'attuale stabilimento e uffici.

Vogliamo dire **GRAZIE**, agli uomini e donne che con il loro *quotidiano impegno, passione, entusiasmo, sacrificio, pazienza, determinazione*, hanno consentito alla **CAMPAGNOLO** di superare i **50 anni di attività**.

MEZZO SECOLO DI STORIA, continuando a credere nel valore del lavoro come strumento indispensabile per realizzare una società che metta al centro la persona e il miglioramento della qualità della vita di tutti nel mondo.

50 anni, significano una moltitudine di applicazioni di successo in Italia e in più di 50 paesi nel mondo e la profonda conoscenza del settore di nostra competenza, ci permette di proporre una vasta gamma di soluzioni di confezionamento per innumerevoli prodotti alimentari e non.

FUTURE

*Bolstered by our roots, with the help of old and new actors and any new partnerships, we intend to continue to make the **"CAMPAGNOLO made in Italy"** brand appreciated in Italy and all 5 continents.*

An important footprint was made and we can set new goals with will and passion. "Trees make such great fathers, as they show each of their branches the right path towards the light." Lorenzo Oliván (Spanish poet).

FUTURO

Forti delle nostre radici, con l'aiuto di vecchi e nuovi collaboratori e di eventuali nuove sinergie, ci proponiamo di rendere ancora il brand **"CAMPAGNOLO made in Italy"**, apprezzato in Italia e nei 5 continenti.

Un'orma importante è stata impressa, con volontà e passione possiamo immaginare nuovi traguardi.

"Che gran paternità quella degli alberi, che sanno dare a ciascuno dei loro rami un cammino verso la luce. (Lorenzo Oliván - poeta spagnolo)



C company | azienda

01

COMPANY

*Located in Galliera Veneta, about 70 Km from Venice and 35 km from Padua, for more than 50 years it has mainly operated in the construction of **Primary packaging machines and Lines (bags forming-filling-sealing in various shapes and sizes, starting from flat flexible film reels).***

It relies on an internal engineering department that analyses customer needs to design and create solutions deemed best.

CAMPAGNOLO relies on its expert and dynamic technicians for its production process, always in synergy with trusted external partners.

Quality control and product testing is fully in-house, before shipping.

AZIENDA

Sita in Galliera Veneta, a circa 70 km da Venezia e 35 km da Padova, si occupa da oltre 50 anni, principalmente della costruzione di **Macchine e Linee di confezionamento per il packaging primario (formazione - riempimento - sigillatura di sacchetti di varie forme e misure, partendo da bobina piana di film flessibile).**

Si avvale di una struttura tecnica interna che si occupa di analizzare le esigenze dei clienti e successivamente progettare e realizzare la soluzione ritenuta più idonea.

La **CAMPAGNOLO** conta per le fasi produttive di propri tecnici esperti e dinamici, sempre in sinergia con fidati e competenti partners esterni. Rimangono interamente all'interno dell'azienda il controllo di qualità e il collaudo dei prodotti, prima della consegna.

02

MISSION

*In brief, **CAMPAGNOLO's** mission is to provide customers with professional support, starting with the purchase product all the through to post-sales customer service.*

Providing small, medium and large companies with the know-how we've acquired to date, always attempting to provide added value to those who have faithfully relied on us to find solutions to meet their specific needs. Despite the new situations introduced by globalisation, our "CUSTOMER ORIENTED" mission leads us to focus on the quality and customisation of our machines, combining technological innovations, consolidated solutions and handcrafted details at a competitive price/quality ratio.

***CAMPAGNOLO** invests a lot of energy and resources in improving and expanding its product range because it is always aware of the important role packaging plays in enhancing product content.*

MISSIONE

Sinteticamente la vocazione della **CAMPAGNOLO** è fornire ai clienti un supporto professionale, dall'inizio del processo di acquisto fino al servizio di assistenza post-vendita.

Mettere a disposizione di piccole, medie e grandi realtà il nostro bagaglio di conoscenze acquisito finora, cercando di essere sempre valore-aggiunto per chi con fiducia si affida a noi per trovare soluzioni alle proprie specifiche necessità.

Nonostante nuove situazioni introdotte dalla globalizzazione, la nostra idea guida di "CENTRALITÀ DEL CLIENTE", ci conduce a non rinunciare alla qualità e personalizzazione dei nostri macchinari, combinando innovazione tecnologica, soluzioni consolidate e cura artigianale dei dettagli, il tutto con un competitivo rapporto prezzo/qualità.

La **CAMPAGNOLO** destina molte energie e risorse per migliorare e ampliare la gamma dei propri prodotti, perchè da sempre consapevole di quanto risultati determinante il packaging per valorizzare il prodotto contenuto.





03

TECNOLOGIA

The **CAMPAGNOLO Vertical and Horizontal Packaging Machines and Lines** are the results of extensive and sound experience accrued over the years and are in full compliance with CE safety regulations.

They are food-safe but are frequently used to package non-food products.

Technologically advanced, durable, simple to use, reliable, easy and limited maintenance and built to last with quality materials and components supplied by reliable partners.

*The use of **readily available** electronic, pneumatic and mechanical components is always privileged to permit fast spare part delivery and extend their availability in time.*

All our machines are equipped with user-friendly human/machine interface terminals (even remote or via tele-assistance) and integrations with existent production processes are achievable upon request.

Our weigh an volume Dosing systems can be used to dose a wide range of products, in weights that range from a few grams to up to a dozen kilos (depending on specific product weight).

When dealing with packaging your product(s), nothing is more important than feeling satisfied to have created an adequate embellishment.

*A wide range of **ACCESSORIES and FEEDING SYSTEMS**, contributes in obtaining the required results.*



TECNOLOGIA

Le **Macchine Confezionatrici Verticali e Orizzontali e Le Linee di Confezionamento CAMPAGNOLO**, sono il risultato della grande esperienza e concretezza maturata negli anni e sono conformi alle normative CE sulla sicurezza dei beni strumentali. Sono idonee per il settore alimentare, ma trovano frequente utilizzo anche per il confezionamento di prodotti non alimentari.

Tecnologicamente moderne, solide, semplici da usare, affidabili, di facile e ridotta manutenzione, costruite per durare nel tempo, utilizzano materiali e componenti di qualità forniti da partner affermati.

Si privilegia da sempre l'impiego di componenti elettronici, pneumatici e meccanici di **facile reperibilità commerciale**, per consentire una rapida fornitura dei ricambi ed allungare la disponibilità degli stessi nel tempo.

Tutte le nostre macchine sono provviste di terminali interfaccia u/m di facile gestione (anche remota o via tele-assistenza) e a richiesta si realizzano integrazioni con processi di produzione già esistenti.

I nostri sistemi di Dosaggio sia a peso che volume, si possono utilizzare per dosare una vasta gamma di prodotti, in pesi che vanno da pochi grammi fino a decine di kg. (dipende dal p.s. del prodotto).

Quando si parla di confezionare il proprio prodotto/i, niente è più importante quanto sentire la soddisfazione di avere creato un vestito adeguato. Una vasta gamma di **ACCESSORI e SISTEMI DI ALIMENTAZIONE**, contribuisce all'ottenimento del risultato desiderato.



04

ASSISTENZA

Post-sales efficiency is a priority for **CAMPAGNOLO**. The sale of a technological instrumental asset requires efficient and competent technical support, able to follow the customer in the correct use and maintenance of the machine or system during its entire working life.

Support also means protecting our customers' investments and guaranteeing the maximum performance of our products even after years of use.

ASSISTENZA

L'efficienza del post vendita è per la **CAMPAGNOLO** un punto primario. La vendita di un bene strumentale tecnologico, richiede un'assistenza tecnica efficace e competente, in grado di seguire il cliente nel corretto utilizzo e nella manutenzione del macchinario o dell'impianto durante tutto il corso della sua vita. Assistenza significa tutelare l'investimento dei nostri clienti e garantire il massimo rendimento dei nostri prodotti anche dopo anni di utilizzo.

PRODUCTS | PRODOTTI

02

01



C95e series

*Intermittent high performance
Vertical Form-Fill-Seal Machines*

Special Versions:

- **TILTED** for fragile products
- **STAINLESS STEEL** for arduous products and environments
- **C110** pulling-film system with 2 brushless "servo-motors" and vacuum belt

serie C95e

Macchine Confezionatrici Verticali intermittenti ad alte prestazioni

Versioni speciali:

- **INCLINATE** per prodotti fragili
- **INOX** per prodotti e ambienti gravosi
- **C110** sistema traino-film con 2 assi "servo-motore" e cinghioli "aspiranti"



C45 series

*Simple and Versatile intermittent
Vertical Form-Fill-Seal Machines*

Special versions:

- **TILTED** for fragile products mod. C35i
- **STAINLESS STEEL** for arduous products and environments

serie C45

Macchine Confezionatrici Verticali intermittenti semplici e versatili

Versioni speciali:

- **INCLINATA** per prodotti fragili mod. C35i
- **INOX** per prodotti e ambienti gravosi

03



TITAN series

*Vertical Form-Fill-Seal Machines for
large-sized bags*

Special versions:

- **STAINLESS STEEL** for arduous products and environments

serie TITAN

Macchine Confezionatrici Verticali per sacchetti di grandi dimensioni

Versioni speciali:

- **INOX** per prodotti e ambienti gravosi

PRODUCTS | PRODOTTI

04



FP series

Electronic Horizontal Flow-Pack Machines

Special versions:

- top-seal
- intermittent
- STAINLESS STEEL for arduous products and environments

serie FP

Macchine Confezionatrici Orizzontali elettroniche

Versioni speciali:

- Con bobina dal basso
- Intermittenti
- INOX per prodotti e ambienti gravosi

05



C2p series

2-lanes intermittent Vertical Form-Fill Seal Machine (starting from a single film reel) Special versions:

- STAINLESS STEEL for arduous products and environments

serie C2p

Macchina Confezionatrice Verticale intermittente a 2 piste (partendo da un'unica bobina-film)

Versioni speciali:

- INOX per prodotti e ambienti gravosi

06



WEIGHT AND VOLUME FILLERS

Designed to dose a variety of products and fill pre-formed bags, boxes, cans, jars, etc.

Special versions:

- STAINLESS STEEL for arduous products and environments

RIEMPITRICI A PESO E VOLUME

Atte a dosare svariati prodotti e riempire sacchetti pre-fatti, scatole, barattoli, vasi, ecc.

Versioni speciali:

- INOX per prodotti e ambienti gravosi

07



MULTI-HEAD WEIGHERS CW series

Various versions with 10 and 14 Weighing Heads

DOSATORI A PESO MULTITESTE SERIE CW

Varie versioni con 10 e 14 Teste di pesatura

08



Loading hopper + Elevator belt + C95e-1 + CW10 + Outfeed belt

Tramoggia di carico + Nastro elevatore + C95e-1 + CW10 + Nastrino evacuatore

PRODUCTS | PRODOTTI

09



C95e-1 + GDV60 cup volume dosing unit + Outfeed belt

C95e-1 + Dosatore volumetrico a tazze GDV60 + Nastrino evacuatore

12



C45 + SWS-2A2 linear Weigher + degasser Applicator valve

C45 + Dosatore lineare a peso SWS-2A2 + Applicatore valvole di degasazione

10



Screw elevator with load tank + C95e-1 + GDC60b + Outfeed belt

Elevatore a coclea con serbatoio di carico + C95e-1 + GDC60b + Nastrino evacuatore

13



C95e-1 + GDV70 Auger filler dosing unit

C95e-1 + Dosatore volumetrico a coclea GDC70



C35i + SWS-2C linear Weigher

C35i + Dosatore lineare a peso SWS-2C

PRODUCTS | PRODOTTI

15



C45 + Linear Weigher + Auger filler dosing unit + Outfeed belt

C45 + Dosatore a peso lineare + Dosatore volumetrico a coclea + Nastrino evacuatore

14



Loading hopper + Elevator belt + Weighing unit + TITAN 50

Tramoggia di carico + Nastro elevatore + Dosatore a peso + TITAN50



16

Weighing unit DPpl-1 + FP40r-TS-PL (Packaging line for "spaghetti")

Dosatore a peso DPpl-1 + FP40r-TS-PL (Linea confezionamento "spaghetti")



S

DOSING SYSTEMS

Multi-head weighers, Linear weighers, Cup volume dosing units, Auger filler dosing units, Liquid volume dosing units, Piece counters, etc.

ACCESSORIES AND AUXILIARY DEVICES

Print centring photocell, Various markers, Square bottom and gussets forming device, PE film sealing device, Special drawing sealing jaws, Product settling devices, Gas injection device (MAP), Alcohol sprayer, Clip band/twist application device, Valve application device, "Euroslo" or handle forming device, Automatic film centring device, "4 seal" bag forming device, "No product-No bag" function, Tele-assistance, Labellers, Metal detectors and Check-weighers, etc.

FEEDER AND TRANSPORT SYSTEMS

Elevator belts with loading hoppers, "Z" Elevators, Screw elevators with tank, Vibration feeders, Bag outfeed belts, Turntables, Conveyor belts, etc.

S

SISTEMI DI DOSAGGIO

Dosatori a peso Multitest, Dosatori a peso Lineari, Dosatori volumetrici a tazze, Dosatori volumetrici a coclea, Dosatori volumetrici per liquidi, Contapezzi, ecc.

ACCESSORI E DISPOSITIVI AUSILIARI

Fotocellula per centratura stampa, Marcatori di vario genere, Dispositivo formazione fondo quadro/soffietti, Sistema saldatura film PE, Barre saldanti speciali, Dispositivi assestamento prodotto, Dispositivo iniezione gas (MAP), Spruzzatore d'alcol, Dispositivo applicazione clip-band/twist, Dispositivo applicazione valvola, Dispositivo formazione "euroslo" o maniglia, Dispositivo centraggio automatico film, Gruppo formazione sacchetto "4 saldature", Funzione "no prodotto-no sacchetto", Tele-assistenza, Etichettatrici, Metal-detector e Controlli peso, ecc.

SISTEMI DI ALIMENTAZIONE E TRASPORTO

Nastri elevatori con tramogge di carico, Elevatori a "Z", Elevatori a coclea con serbatoio, Alimentatori a vibrazione, Nastri evacuazione sacchetti, Tavole rotanti, Nastri trasportatori, ecc.





solutions for the packaging soluzioni per il packaging

S

SOLUTIONS

Packaging machines, along with film, must meet the following needs: obtain the correct bag shape, fill it with the right product weight, protect and guarantee product preservation in time with an efficient film seal.

The study and development of the package structure and graphics is just as important to make it attractive and able to capture the consumer's attention at purchase.

The Sustainable development aspect has become increasingly important, promoted by the use of low environmental impact and easily recyclable packaging materials.

CAMPAGNOLO staff is willing to seek the best packaging solutions with customers and film manufacturers.

S

SOLUZIONI

Le macchine confezionatrici, insieme ai film, devono soddisfare le seguenti necessità: ottenere la corretta forma del sacchetto, il riempimento dello stesso col giusto peso di prodotto, proteggere e garantire la conservazione del prodotto nel tempo con un'efficiente sigillatura del film. Inoltre è importante lo studio e lo sviluppo del packaging nella sua struttura e veste grafica per renderlo attraente e in grado di attirare il consumatore al momento dell'acquisto. Sempre più sentito è l'aspetto dello *sviluppo sostenibile*, favorito dall'utilizzo di materiali d'imballo a basso impatto ambientale e facilmente riciclabili.

Lo staff della **CAMPAGNOLO** è a disposizione per ricercare, insieme ai clienti e ai fornitori di film, le migliori soluzioni di "packaging".

TYPES OF PACKAGED PRODUCTS

Dry fruit and nuts, cereal, ground coffee and coffee beans, rice, sweets, biscuits, candy, snacks, chips, popcorn, short and long dry and fresh pasta, baked goods, mozzarella cheese, frozen foods, grains, seeds,

small metals and plastic items, cocoa, sugar, salt, pepper, ground spices, powdered milk, potato flour, various types of flour, detergent, chemical additives, powdered products, liquids, etc.

TIPI DI PRODOTTI CONFEZIONABILI

Frutta e legumi secchi, cereali, caffè in grani e macinato, riso, dolciumi, biscotti, caramelle, snacks, chips, popcorn, pasta corta e lunga secca e fresca, prodotti da forno, mozzarelle, prodotti surgelati, prodotti granulari, sementi, minuterie metalliche e plastiche, cacao, zucchero, sale, pepe, spezie macinate, latte in polvere, fecola di patate, farine varie, detersivi, additivi chimici, prodotti polverosi, liquidi, ecc.



Think pack

Contenitori di idee



- 1) pillow bag with 3 seals
- 1) sacchetto a cuscino con 3 saldature
- 2) square bottom and top gussets bag
- 2) sacchetto a fondo quadro e soffiati
- 3) square bottom bag with off-side vertical seal
- 3) sacchetto a fondo quadro e soffiati con saldatura verticale laterale
- 4) "4 seals" square bottom bag
- 4) sacchetto a fondo quadro e soffiati "4 saldature"
- 5) square bottom/top bag
- 5) sacchetto con fondo e top quadri
- 6) bag with clip-band or twist
- 6) sacchetto con clip-band o twist
- 7) Doypack® style bag
- 7) sacchetto tipo Doypack®

shapes of bags forme di sacchetti



1



2



3



4



5



6



7



8



www.campagnolo.net


 made in italy

CAMPAGNOLO s.r.l.

Via I° Maggio, 18 - 35015 GALLIERA VENETA (PD) ITALY

Tel. (+39) 049 5965209 - Fax (+39) 049 5965383

info@campagnolo.net